

Prüfbericht Nr. **55005913** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ B33-859
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B33
 Typ B33-859
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	B33-859 W1 / BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	700	2200	11/2012
W1	B33-859 W1 / BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	700	2200	11/2012
D3	B33-859 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	720	2200	11/2012
D3	B33-859 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	720	2200	11/2012
D3	B33-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	30	720	2200	11/2012
D3	B33-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	720	2200	11/2012
W4	B33-859 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	720	2200	11/2012
W4	B33-859 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	720	2200	11/2012
W4	B33-859 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	720	2200	11/2012
W4	B33-859 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	45	720	2200	11/2012
W4	B33-859 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	720	2200	11/2012
W4	B33-859 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	720	2200	11/2012
W4	B33-859 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	720	2200	11/2012
ME1	B33-859 ME1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	40	720	2200	4/2014
W4	B33-859 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	720	2200	11/2012
O6	B33-859 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	40	720	2200	11/2012
W5	B33-859 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	720	2200	11/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49236
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung B33-859 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpresstiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55005913** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ B33-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluss	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108	45	700	2200	FE	12/2012	TZT Lambsheim
D3	5/112	30	720	2200	FE	12/2012	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	38	720	2200	FE	12/2012	TZT Lambsheim
ME1	5/114,3	40	720	2200	FE	05/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	720	2200	FE	12/2012	TZT Lambsheim
O6	5/115	40	720	2200	FE	12/2012	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	720	2200	FE	12/2012	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluss	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
W1	5/108	45	700	215/35R19	12/2012	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	720	215/35R19	12/2012	TZT Lambsheim
O6	5/115	40	720	215/35R19	12/2012	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	720	215/35R19	12/2012	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	45	700	285/55R19	FE	12/2012	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	720	285/55R19	FE	01/2013	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1_108/5-ET45 betrug 11,81 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab November 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	31.01.2013
	mit Änderung vom	13.06.2023
Radzeichnung	B33-859 Bl. 1/2	13.11.2012
	mit Änderung vom	13.06.2023
Radzeichnung	B33-859 Bl. 2/2	13.11.2012
	mit Änderung vom	11.02.2014
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55005913** (9. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ B33-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Juni 2023



Laux
RN/RL

00411143.DOC

§22 49236*08